

DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Abtastung großer Flächen** in geringen Zeitabständen
- **Hohe Auflösung** 1024 x 1024 Messpunkte pro Bild (einstellbar)
- **180° x 90°** (Neigewinkel x Scanwinkel)
- **Breite Modellpalette** an Spektral- und Temperaturmessbereichen
- **Hochwertige zuverlässige Industrieantriebe**
- **PC-unabhängiger Alarmausgang**
- **Robustes IP65 Gehäuse**
- **Hochleistungs-Luftblasvorsatz** zur Reinhaltung des Messfensters
- **Einstellbare Überwachungssektoren** mit individuellen Alarm und Warnschwellen
- **Flexible Einbindung in bestehende Steuerungen bzw. Leitsysteme** via OPC, Profibus DP bzw. CP340/CP341
- **Modular erweiterbar** auf bis zu 8 Sensoreinheiten pro Systemrechner



BESCHREIBUNG / ANWENDUNGSBEISPIELE

IR 2D-Scan® ist ein modular aufgebautes System für die zuverlässige, kontinuierliche Temperaturüberwachung von Lagerhallen, Müllbunkern sowie statischen Produktions- und Anlagenteilen.

Einstellbare Überwachungssektoren erlauben die individuelle Temperaturbewertung und Alarmierung. Ein einzelner Systemrechner ist in der Lage, bis zu 8 Sensoreinheiten zu verwalten. Die Bereitstellung einer Vielzahl industrieller Standardschnittstellen erlaubt eine einfache Integration des Systems in vorhandene Prozess-Steuerungen, -Leitsysteme oder Brandmeldezentralen. Somit können Trendfunktionen und Alarmwertverarbeitung in gewohnter PLS-Umgebung realisiert werden.

Durch die Verwendung eines IR-Linescanners mit einem Öffnungswinkel von 90° und einem einstellbaren Neigewinkel können auch große Flächen binnen weniger Sekunden (ca. 10 Sekunden bei 180° Neigewinkel) in einem einzigen Neigevorgang erfasst, bewertet und ggf. alarmiert werden.

ALLGEMEINE PARAMETER

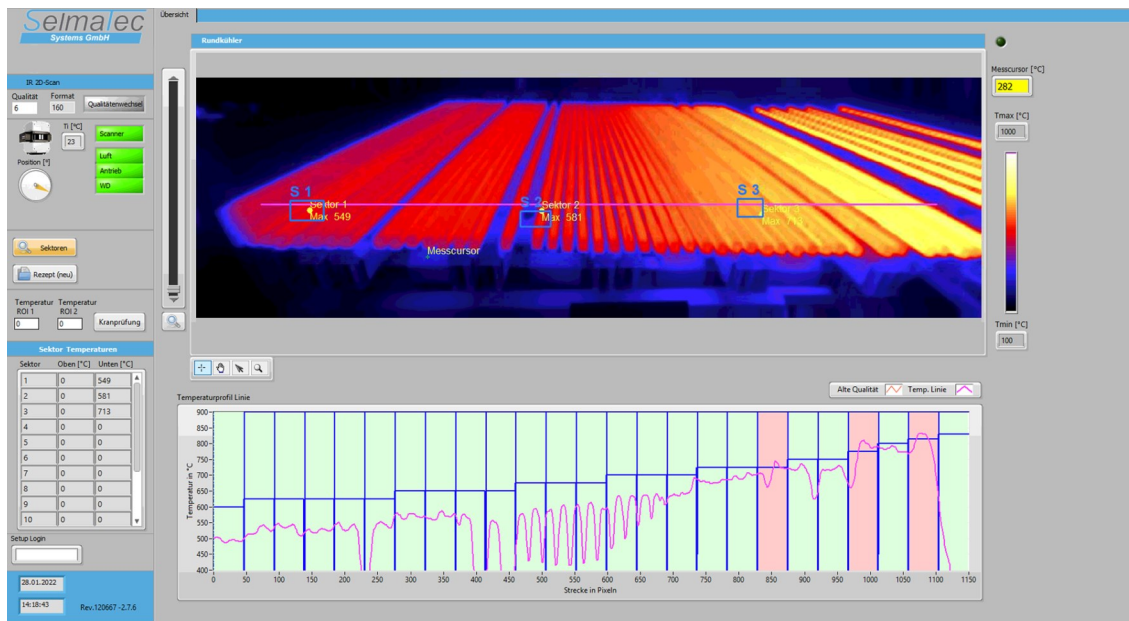
Schutzklasse	IP65 (IEC 529)
Umgebungstemperatur	0 ... 50 °C
ohne Wasserkühlung	0 ... 50 °C
mit Wasserkühlung	Max. 180 °C
Lagertemperatur	-25 ... 65 °C
Geräteinnentemperatur	0 ... 60 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	10 ... 90 %
Schock	IEC 68-2-29, 3 Achsen
Wasserkühlung, Luftblasvorsatz	Standard
Max. Wasserdruck	5 bar
Max. Luftdruck	3 bar
Gewicht (Sensoreinheit)	Ca. 20 kg, zzgl. Halterung
Abmessungen (Sensoreinheit)	660 x 380 x 210 mm

MESSTECHNISCHE PARAMETER

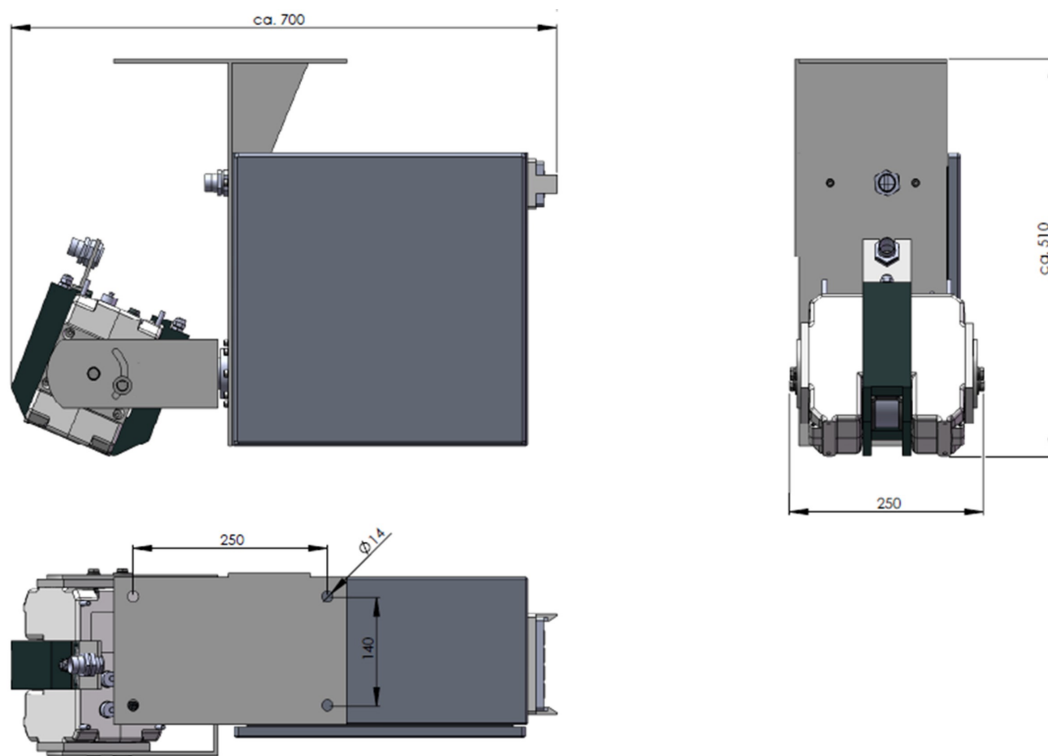
Scanwinkel	90°
Neigewinkel	Max. 180° (einstellbar)
Darstellungsaktualisierung	Ca. 10 s
Signalverarbeitung	°C / °F, Min-, Max-, Mittelwert, Fläche (Messpunkte) über Alarmwert, Gradient, Standardabweichung (je Sektor)
Schnittstellen	OPC, TCP Profibus / Profinet, Analog-Digital I/O ...
Spannungsversorgung	230 VAC
Mechanisches	MTBF: 40.000 h
Lieferumfang	Sensoreinheit inkl. Neigevorrichtung, Interface, Systemrechner inkl. Software, Monitor, Eingabegeräte, Dokumentation

SOFTWARE

- **Verschiedene Möglichkeiten der Systemüberwachung** anhand von Linien und Sektoren (max. 20)
- **Konfigurierbare Alarmeinrichtungen**
- **Trenddarstellungen** zur einfachen Analyse der Messwerte
- **Temperaturprofilardarstellung** entlang einer Linie
- **Intuitive Bedienung**



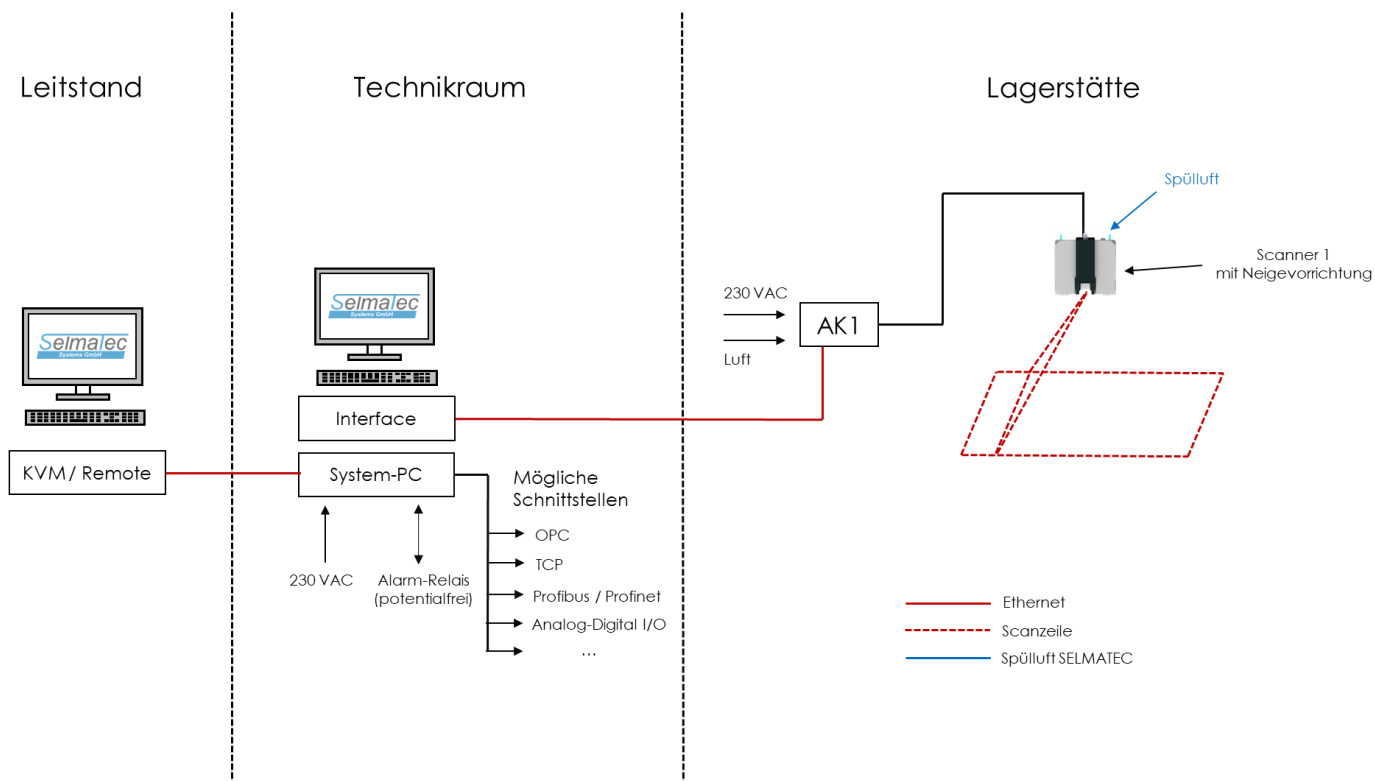
ABMESSUNGEN



MUSTERLAYOUT

- Es gibt eine **Vielzahl von Optionen**
- Das System ist **flexibel und leicht erweiterbar** und daher gut an individuelle Bedürfnisse anzupassen

OPTION A:



OPTION B:

