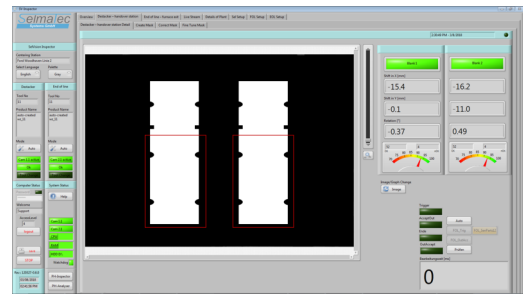


DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Inline Zentrieraufgaben / Kontur-Lagekontrolle**
- **Nahezu taktneutral**
- **Hoher Bedienkomfort**
- **Schnelles Einlernen neuer Prüfrezepte**
- **Offline Teaching**
- **Hohe Fremdlichtresistenz**
- **Einstellbare Archivierungsfunktionen**
- **Auto-Reportfunktionen**
- **Schnittstellenanbindung z.B. via Profinet an kundenseitige Steuerungen**
- ...



BESCHREIBUNG

Der **CT-Inspector** ermöglicht eine zuverlässige Bauteilzentrierung und Überwachung der exakten Bauteillage durch Bauteil-Konturerkennungen in einem Fertigungsprozess.

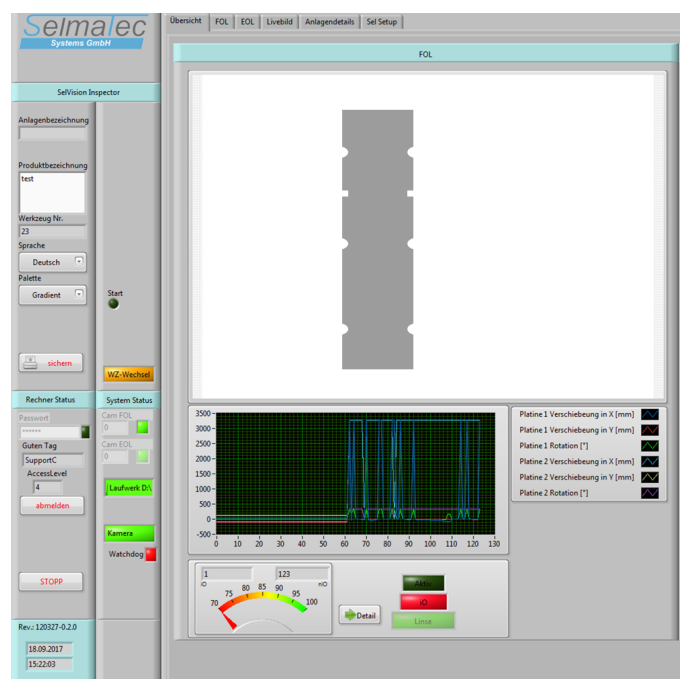
In Abstapel-/Zentrierapplikationen können einem Roboter oder Feeder/Transfersystem Korrekturdaten der einzelnen Bauteile übermittelt werden, um eine 100%ig wiederholbare Ablageposition im nachgeschalteten Prozess zu gewährleisten. Das System arbeitet dabei so schnell, dass kaum Prozessverzögerungen entstehen und bietet gleichzeitig eine hohe Einlern- und Bedienfreundlichkeit.

Durch die integrierte Rezeptverwaltung bedarf es bei einem Werkzeugwechsel keinerlei weiteres Eingreifen, da das System automatisch auf hinterlegte, werkzeugspezifische Prüfrezepte zurückgreift.

Dank des offenen Systemlayouts können bei Bedarf jederzeit weitere Hard- und Softwarefunktionen nachgerüstet werden.

MESSTECHNISCHE PARAMETER

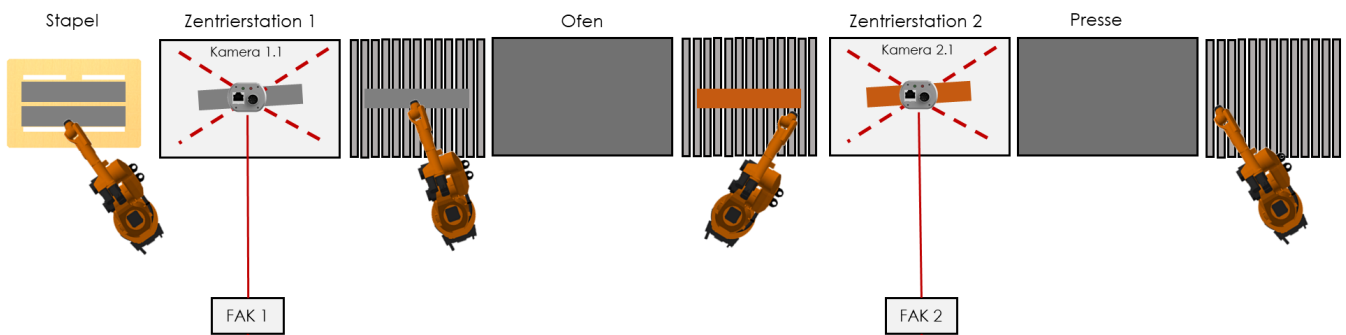
Sensoren	NIR-Kamera, Vision-Kamera
Datenübertragung	OPC (Standard) Profinet (Optional)
Schnittstellen	Profibus, Analog-Digital I/O...
Spannungsversorgung	230 VAC (Panel-PC, Interface) 24 VDC (Kameras)
Lieferumfang	Komplette Systemlösung Inkl. Inbetriebnahme und Schulung



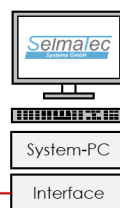
MUSTER SYSTEMLAYOUT

- Es gibt eine **Vielzahl von Optionen**
- Das System ist **flexibel, leicht erweiterbar** und daher gut an individuelle Bedürfnisse anzupassen

Feld



Leitstand



— Ethernet
- - - Scan Linie