

Jetzt neu bei uns:

Schnittstellen: Ethernet oder Ethernet / IP und Profinet IO
Hochtemperaturmodelle (HT, 1M, 2M, 3M)

Thermalert 4.0

NEU



Technische Merkmale:

- Temperaturbereich von -40 bis +2300 °C
- Schutzklasse IP65 / NEMA-4
- Betriebstemperatur ohne Kühlung -20 bis +85 °C mit Kühlung bis zu +315 °C möglich
- Mehrere Spektralmodelle für jede Art von Anwendungen, wie Metalle, Glas und Kunststoffe
- Schnelle Ansprechzeiten von bis zu 30 ms
- Laserzeileinrichtung (außer LT-07, LT-15, P3)
- Kompakter, robuster Aufbau in Edelstahl
- Galvanisch isolierte Ein- und Ausgänge
- Kompensation der Hintergrundtemperatur in Echtzeit
- Bewährte 2-Draht Installation oder RS485 Schnittstelle
- Software zur Fernprogrammierung, Fernüberwachung und Feldkalibrierung

Spektralbereiche:

LT-07, LT-15, LT-30, LT-50, LT-70	8 bis 14 µm
P7-30, G7-70	7,9 µm
G5-30, G5-70	5 µm
MT-30, MT-70	3,9 µm
P3-20	3,43 µm
HT-60	2,2 µm
1ML	1 µm
1MH	1 µm
2M	1,6 µm
3M	2,3 µm

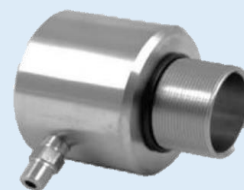
Zubehör:



Wasserkühlgehäuse



Thermo jacket Schutzgehäuse



Luftblasvorsatz

Schnittstellen:

- 2 Draht Modell, 4 bis 20 mA Stromschleife, Emissionsgrad über 2 Drehcodierschalter einstellbar, Alarmausgang, Micro-USB für Remote-Einrichtung
- 6-poliger Klemmleisten-Steckverbinder, RS485 digitale Verbindung, TC / 0 bis 10V / 4 bis 20mA Ausgang, Micro-USB für Remote-Einrichtung
- 12-Draht-M16-Stecker, RS485, externer Reset-Trigger-Eingang (TTL), Analog In 0 bis 10 VDC für Hintergrundtemperaturkompensation und Einstellung des Emissionsgrades, Micro-USB für die Remote Einrichtung
- Ethernet- oder EtherNet/IP-Netzwerk-Kommunikationsschnittstelle mit installiertem 4-Draht-M12-Feldbusanschluss, Power over Ethernet (POE)
- Profinet IO-Kommunikationsschnittstelle mit installiertem 4-Draht-M12-Feldbusanschluss, Power over Ethernet (POE)

Temperaturbereiche:

LT-07, LT-15, LT-30	-20 bis +600 °C
LT-50, LT-70	-40 bis +1000 °C
P7-30	+10 bis +360 °C
G7-70	+300 bis +900 °C
G5-30	+250 bis +1650 °C
G5-70	+450 bis +2250 °C
MT-30	+200 bis +1000 °C
MT-70	+450 bis +2250 °C
P3-20	+25 bis +450 °C
HT-60	+500 bis +2000 °C
1ML	+500 bis 1650 °C
1MH	+650 bis 2300 °C
2M	+250 bis 1400 °C
3M	+100 bis 600 °C

Antwortformular

Produktneuheiten Januar 2020



Firma:

Name:

Abteilung:

Straße:

PLZ:

Ort:

Bitte senden Sie mir detailliertere Unterlagen über (zutreffendes bitte ankreuzen):

Pyrometer – Thermalert 4.0

LT-07, LT-15, LT-30
8 bis 14 μm , -20 bis +600°C
z.B. für Kunststoff

LT-50, LT-70
8 bis 14 μm , -40 bis +1000°C
z.B. für Kunststoff

P7-30
7,9 μm , +10 bis +360°C
z.B. für Kunststoff

G7-70
7,9 μm , + 300 bis +900°C
z.B. für Kunststoff

P3-20
3,43 μm , +25 bis +450°C
z.B. für Kunststoff

G5-70
5 μm , +450 bis +2250°C
z.B. für Glas

G5-30
5 μm , +250 bis +1650°C
z.B. für Glas

MT-70
3,9 μm , +450 bis +2250°C
z.B. für Metalle

MT-30
3,9 μm , +200 bis +1000°C
z.B. für Metalle

HT-60
2,2 μm , +500 bis +2000°C
z.B. für Metalle

1ML
1 μm , +500 bis +1650°C
z.B. für Metall

1MH
1 μm , +650 bis +2300°C
z.B. für Metalle

2M
1,6 μm , +250 bis +1400°C
z.B. für Metalle

3M
2,3 μm , +100 bis +600°C
z.B. für Metalle

Ich bin mir nicht ganz sicher, welches Messgerät für meine Anwendung am besten geeignet ist.

Wenn Sie unsicher sind, welches Messgerät für Ihre Anwendung das Richtige ist, so schildern Sie uns kurz die Applikation und die Randbedingungen. Nutzen Sie dafür gerne unsere unten vorbereitete Maske. Unsere Ingenieure werden aus unserem großen Produktportfolio ein geeignetes Gerät heraussuchen und sich dann mit Ihnen in Verbindung setzen, um ein weiteres Vorgehen abzustimmen.

Ihre Applikation:

Was möchten Sie messen?

Welches Material?

Wie ist die Oberfläche beschaffen?

Wie groß muss der Temperaturmessbereich sein?

Wie weit ist das Messobjekt vom Sensor entfernt?

Wie groß ist das Messobjekt?

Weitere Bemerkungen / Notizen:

Anfrage senden